

Manipulator ułatwia klasyfikowanie tarcicy

HANDEL DREWNIEM | MNP 150 dostarczyła firma ID Lifting z Wrocławia

TAR-DEX to mała rodzinna firma handlowa, która zdecydowała się na wprowadzenie europejskich standardów pracy w magazynie tarcicy liściastej.

TEKST I FOT. Janusz Bekas

Zajmująca się importem i eksportem tarcic spółka TAR-DEX z Wysogotowa k. Poznania, która każdego miesiąca odnotowuje sprzedaż w granicach do 150 m³ suchych tarcic i około 300 m³ mokrych, wymagających selekcji jakościowej przy ich wprowadzaniu do magazynu oraz tworzenia pakietów dla odbiorców, zdecydowała się w połowie roku na zastąpienie co najmniej jednego pracownika manipulatorem podciśnieniowym MNP 150, dostarczoną przez ID LIFTING z Wrocławia. Producentem jest francuska firma MANUPAC.

Ułatwienie kwalifikacji tarcic

– Od 2015 roku kupujemy w Chorwacji, Austrii, ale też w Niemczech i na Ukrainie tarcice mokre i po procesie suszenia oraz po przesortowaniu odsprzedajemy je krajowym i zagranicznym klientom – mówi **Anna Cichocka**, prezes spółki. – Jest to



Manipulator MNP 150 jest zainstalowany na żurawiku niskiej zabudowy, z ramieniem o długości 5 m.



Urządzenie w postaci podciśnieniowego manipulatora było potrzebne do selekcjonowania materiału drzewnego.

głównie drewno liściaste. Od 60 do 80 proc. stanowi dąb, a reszta to takie gatunki, jak jesion i olcha oraz w mniejszej ilości klon i brzoza. W tym roku kupiliśmy też kilka set metrów sześciennych wiąz, dla jednego z klientów. Import, w ostatnich latach, to więcej niż połowa naszych zakupów. Na krajowym rynku oferuje się bowiem niewiele dobrej jakości tarcic liściastych, a na europejskim rynku drzewnym ceny są porównywalne. Więc dla nas mniej istotne

jest pochodzenie surowca, a bardziej – jego cena, gdyż naszymi klientami są zakłady produkujące wyroby meblowe, listwy, schody, w większości zakłady średnie i trochę większe. Dla nich cena jest istotna. Drewno do produkcji podróżuje zatem w różnych kierunkach. Bywa, że surowiec sprowadzony z Chorwacji czy Ukrainy, po wysuszeniu i sortowaniu, wysyłamy do Rumunii.

Dowiadujemy się od Grzegorza Cichockiego, męża właścicielki, który z handlem drewnem związany jest od około 20 lat, że ceny materiałów liściastych w ostatnim czasie poszły w górę o około 40 proc.

– Przy takim drogim surowcu, gdzie wartość każdego ładunku jest naprawdę duża, bo ceny dębiny o grubości 50 mm, nawet mokrej, ale dobrej jakości, wynoszą od 2500 do 3500 zł, a przy specjalnym sortowaniu dębiny już ponad 4000 zł/m³, nabywcy oczekują precyzyjnego klasyfikowania każdej deski – tłumaczy **Grzegorz Cichocki**. – Pracownik z umiejętnościami brakarza musi dokładnie obejrzeć każdą deskę podczas ich selekcjonowania, żeby nabywcy nie zgłaszali nam reklamacji czy żeby nie czuli się niewłaściwie obsłużeni. Nie jest to łatwa praca, bowiem każdego

dnia trzeba było zwykle przenieść i obejrzeć kilkanaście m³ tarcic. Manipulacji nie może dokonywać człowiek, który jest przemęczony. U nas brakarz pracował na tym stanowisku do pięciu godzin, łącznie z przerwą, czyli praktycznie przez 4 godziny zajmował się manipulacją, mając do pomocy drugiego pracownika, z którym przenosili dosyć ciężkie deski. Brak na rynku pracy doświadczonych pracowników, którzy wiedzą, jak sortować tarcicę liściastą, uniemożliwił stworzenie kolejnego duetu do sortowania drewna. Pomyśleliśmy więc o zakupie urządzenia, które ułatwi pracę, a jednocześnie zwiększy wydajność na tym stanowisku. Tak jak to ma obecnie miejsce w zachodnich tartakach i składach drewna, z którymi miałem swego czasu do czynienia. Przenośnik podciśnieniowy jest tam wyposażeniem standardowym. Cieszymy się z żoną, że i u nas teraz też tak jest.

Rytmiczna praca przez całą zmianę

– Urządzenie w postaci podciśnieniowego manipulatora było nam potrzebne właśnie do selekcjonowania materiału drzewnego – wyjaśnia **Anna Cichocka**. Przed zakupem

z pomocnikiem w postaci... manipulatora. Uśmiecha się życzliwie i bez nadmiernego pośpiechu rytmicznie zdejmując manipulatorem ze stosu kolejne, grube deski, kładzie je na stanowisku, gdzie dokonuje pomiaru długości i szerokości, ogląda wady i zapisuje dane na desce i na papierowym formularzu, które później zostaną uwiecznione w komputerowej bazie.

– Gdy przyjeżdża tarcica z tartaku, z krajowego czy zagranicznego, to każda paczka, nawet wstępnie przesortowana, jest u nas ponownie klasyfikowana – tłumaczy **Anna Cichocka**. – Po procesie suszenia następuje ponowna weryfikacja, dla wyeliminowania sztuk niespełniających norm. Czyli praktycznie każda sztuka jest kilkakrotnie podnoszona i przenoszona. Wykorzystanie manipulatora jest zatem w pełni zasadne.

Przenoszenie za pomocą powietrza

– Manipulator jest zainstalowany na żurawiku niskiej zabudowy z ramieniem o długości 5 m – informuje **Katarzyna Twarduś**, koordynator ds. sprzedaży ID Lifting. – Został wyposażony w przysawkę, dopasowaną do przenoszonego w tej firmie ładunku, czyli desek suchej tarcicy o wadze do 150 kg, bo mają one długość od 1500 do 4000 mm, a szerokość – od 120 do 330 mm.

Manipulator podciśnieniowy jest dynamicznym urządzeniem do przemieszczania ładunków, gdzie podciśnienie generowane przez pompę próżniową służy do trzymania oraz podnoszenia danego przedmiotu. Do sterowania służy intuicyjna manetka, ale w niektórych wersjach instaluje się dźwignie. Ładunki mogą być podnoszone na wysokość do 2,5 m, a maksymalny udźwig manipulatora to 315 kg. W zależności od potrzeby urządzenie może pracować podwieszony na żurawiku – jak w Tar-Dex, lub suwnicach, zapewniając większego zmęczenia. I oczywiście sam przesortuje więcej tarcicy niż poprzednio dwóch pracowników.

Sposób wygodny, szybki i bezpieczny

– O wyborze tego typu podnośnika zdecydował przede wszystkim pneumatyczny system podnoszenia – wygodny, szybki i bezpieczny – słyszę w firmie w Wysogotowie.

Bardzo płynne jest sterowanie, a na szybkość tego podnoszenia i lekkość

Obsługa manipulatora wymaga wykształcenia pewnych umiejętności w operowaniu dozownikiem podciśnienia.



REKLAMA

ID LIFTING

ID LIFTING sp. z o.o. sp.k.
ul. Paprotna 8
51-117 Wrocław

tel. 71 30 70 123
fax 71 39 41 856

info@id-lifting.pl
www.id-lifting.pl

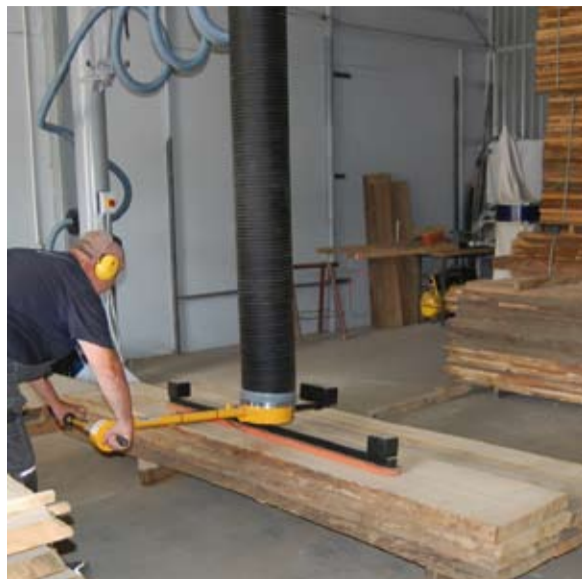
Zapraszamy na targi

pawilon 6, stoisko 20

11-14 września
Poznań



Brakarz dokonuje pomiaru długości i szerokości, ogląda wady i zapisuje dane na desce i na papierowym formularzu.



Bale są spokojnie podnoszone i opuszczane na wybrane miejsce.

unoszenia na pewno wpływa brak silnika, który obciążałby ruchome ramię. Nie ma potrzeby zapinania łańcuchów czy innych łączników. Brano pod uwagę zagwarantowany szybki serwis oraz bezobsługową eksploatację. Jedyne, co trzeba zrobić przed rozpoczęciem pracy, to oczyszczenie filtra, albowiem ssawa ma kontakt z zapyleniem i trocinami zalegającymi na deskach, choć brakarz dokonuje ich zamiecenia przed klasyfikacją. Ale to w końcu skład drewna, a nie laboratorium.

Długość ramienia – 5 m, pozwala swobodnie operować w wysokim magazynie i układać pakiety wokół manipulatora, odkładane później do magazynów lub do odwrotnego wywozu.

W procesie suszenia i na stanie magazynowym Tar-Dex znajduje się od 300 do 600 m³ materiału, w zależności od pory roku. Jednak generalnie towar jest przeznaczony dla konkretnych kontrahentów, choć doświadczenie nauczyło, że firma powinna dysponować pewną nadwyżką produktów, dla odwrotnej realizacji pilnych zamówień.

– Nastawiamy się na stałą współpracę z klientami i przygotowujemy materiał, który najlepiej spełni ich oczekiwania – mówi pani prezes. – To jest gwarancją, że otrzymamy kolejne zamówienia, bo wszyscy oszczędzają na czasie i kosztach, starając się mieć surowiec na pewien okres produkcji oraz gwarancje, że partner – dostawca zapewni odpowiedni surowiec we wskazanym terminie. Klient jest nie raz w stanie zapłacić więcej, ale nie chce tworzyć swojego magazynu, tylko kupuje określoną partię surowca, która szybko trafia na maszynę, bo spełnia wszystkie parametry. Manipulacja materiału pod kątem potrzeb klientów jest dokonywana u nas, więc musimy dysponować odpowiednim wyposażeniem. Mamy zatem odpowiednie wózki widłowe, ogrzewany

magazyn, pakiety dokładnie opisane, no i teraz podciśnieniowy manipulator, ułatwiający manipulację tarcic. Nasi klienci, którzy cyklicznie biorą od nas materiał, mają bardzo dobry i bardzo drogi sprzęt do produkcji, więc i dostawca głównego surowca musi zadbać o przygotowanie materiału, przeznaczonego do konkretnej produkcji.

Europejski standard pracy

Tar-Dex to mała rodzinna firma handlowa, która zdecydowała się na wprowadzenie europejskich standardów pracy w magazynie tarcicy. Dzięki temu niewielki zespół pracowników może wywiązać się z obsłużenia zamówień w ciągu jednej zmiany.

– Zdecydowaliśmy się swego czasu na specjalizację – mówi Anna Cichocka. – Nastawiliśmy się na solidne sortowanie tarcicy liściastej dla mniejszych i większych producentów mebli, drewnianej stolarki, schodów oraz innych drewnianych wyrobów. Jesteśmy zadowoleni z korzyści płynących z zakupu manipulatora francuskiego producenta, bo doskonale daje sobie radę z podnoszeniem ciężkich bali i grubych, długich desek. Praktycznie nie wymaga to od pracownika większego wysiłku, tylko sprawnego operowania dźwigniami manetki. I choć w naszym przypadku czas przenoszenia czy ilość przenoszonej tarcicy nie są najważniejsze, bo priorytetem jest jakość dobrze sklasyfikowanej i pomierzonej tarcicy, to bonusem jest zadowolenie operatora z łatwiejszej pracy przez pełną zmianę, a nie tylko przez cztery godziny. Stawiamy w firmie na ergonomię, co przy ręcznym sposobie sortowania było niemożliwe.

W dwa lata zwrot z inwestycji

Bardzo ciężka praca została znacząco ułatwiona. Przebiega teraz spraw-



„Sercem” manipulatora jest wydajna i niezawodna, sucha pompa próżniowa.

nie, a bale są spokojnie podnoszone i opuszczane na wybrane miejsce. Pomimo stosunkowo krótkiej eksploatacji urządzenia, operator doskonale radzi sobie z obsługą urządzenia, które składa się ze stalowej konstrukcji słupowej żurawia oraz manipulatora o udźwigu nominalnym do 150 kg. Dostarczony do firmy manipulator MNP 150 posiada wzmocnioną tubę podnoszącą, złącze górne obrotowe w zakresie 360 stopni, z zaworem bezpieczeństwa oraz wydłużoną rączkę sterującą, dla łatwiejszego operowania ładunkiem.

– Obsługa manipulatora, jest prosta, wymaga tylko wykształcenia pewnych umiejętności podciśnienia – podsumowuje Grzegorz Cichocki, który też zajmuje się sortowaniem tarcic. – Praca ogranicza się do operowania przyciskami i rączce sterowania manipulatora.

Ocenia się, że zmniejszenie obsługi przy tego typu czynnościach o jednego pracownika pozwala w firmie, która go zastępuje manipulatorem, w ciągu dwóch lat na oszczędności, które są identyczne jak koszt zakupu urządzenia. Dlatego ID Lifting dostarcza ich coraz więcej do zakładów drzewnych i meblarskich. Dobrze, że ułatwia pracę i w podpoznańskiej hurtowni tarcic. ●

REKLAMA 3B

ABCAD

MEBLOPOL
— sięgaj po najlepsze —

MEBLOPOL
Expo Hall 3A

Serdecznie zapraszamy na nasze stoisko na Targach Drema w hali 3A

DREMA MTP Poznań
11-14.09.2016

Towarzystwo Gospodarcze Meblopol Sp. z o.o.
ul. Bogusławskiego 11 • 60-214 Poznań
tel. +48 61 647 71 22 • zarzad@meblopol.pl

www.meblopol.pl

REKLAMA

Sternal
INTERNATIONAL

Najsilniejsze ogniwo produkcji!

ZAPRASZAMY NA TARGI
DREMA

Sternal International Sp. z o.o.
ul. Stołczyńska 94
Szczecin 71-669
tel. 91 487 36 71
adam@sternal.com.pl

SYSTEMY NAWILŻANIA POWIETRZA

www.sternal.com.pl