

Innowacje w obsłudze firm stolarskich

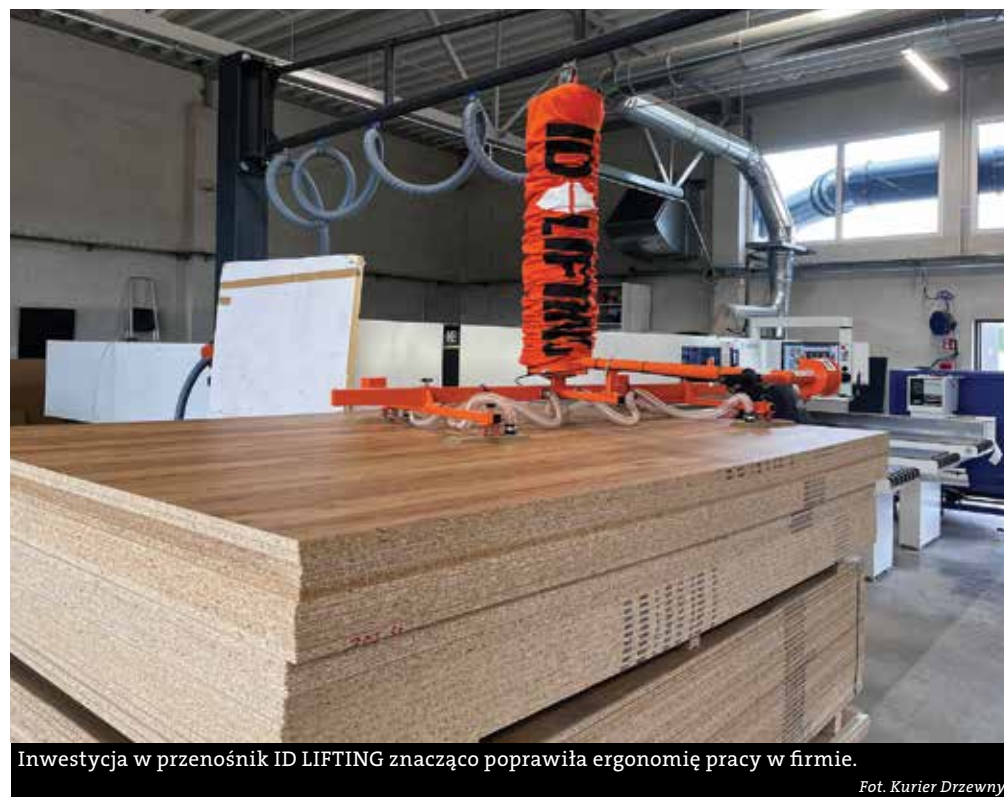
Siedziba firmy SOBART, zlokalizowana w Paproci na obrzeżach Nowego Tomyśla robi wrażenie. Dominuje tam nowoczesność a także... ergonomia pracy przekładająca się na wyniki finansowe przedsiębiorstwa. Udaje się to osiągnąć poprzez odważne inwestycje w park maszynowy dzięki któremu ten dostawca komponentów do produkcji mebli wygrywa na lokalnym rynku.

Jacek Obarski



Właściciele firmy SOBART: od lewej – Łukasz Bartkowiak i Sławomir Sobieski

Fot. Kurier Drzewny



Inwestycja w przenośnik ID LIFTING znacząco poprawiła ergonomię pracy w firmie.

Fot. Kurier Drzewny

SOBART działa na rynku od 2017 roku, obsługując głównie lokalne firmy stolarskie, dostarczając im płyty, okleiny, akcesoria i blaty. Około 70% klientów pochodzi z okolic Nowego Tomyśla, a reszta z Poznania, Zielonej Góry i okolic. Właściciele pracowali wcześniej jako stolarze, więc znają potrzeby swoich klientów „od podszewki”. Hala produkcyjna firmy ma około 600 m², a dodatkowe 400 m² to magazyn. Firma dokupuje lekkie hale magazynowe do przechowywania wyrobów gotowych. Jak powiedzieli mi właściciele: najważniejsze zasady działania SOBART to jakość, terminowość i konkurencyjna cena. Co około pięć lat park maszynowy jest modernizowany, aby utrzymać najwyższy poziom usług.

System zamówień i organizacja pracy

SOBART wspiera swoich klientów w całym procesie zamówienia dzięki programowi E-rozrys od Agmasoft. System pozwala zamówić i rozrysować for-

matki online, bez papierowych kartek, co zawsze jest kłopotliwe dla każdego stolarza. Program umożliwia szybkie wyceny, sprawdzenie kosztów i stanu materiału, co szczególnie doceniają młodzi stolarze. Każdy dostarczany przez SOBART element jest numerowany i opisany, co minimalizuje ryzyko pomyłek podczas montażu u klienta. Warto jeszcze dodać, że firma współpracuje z renomowanymi producentami obrzeży i płyt, m.in. Schisler, Egger, KronoSwiss, Kronospan, Woodeco, co pozwala oferować klientom konkurencyjne ceny przy wysokiej jakości.

Inwestycja w ergonomię i efektywność: ID LIFTING

Najnowszą inwestycją w firmie jest przenośnik próżniowy ID LIFTING, który rewolucjonizuje sposób obsługi ciężkich płyt meblowych. - To ogromne ułatwienie. Płytę ładuje się szybko, bez konieczności użycia siły fizycznej – robi to urządzenie sterowane przeze mnie – opowiada Łukasz Pakuła, operator maszyn w SOBART. Wcześniej transportowanie jednej

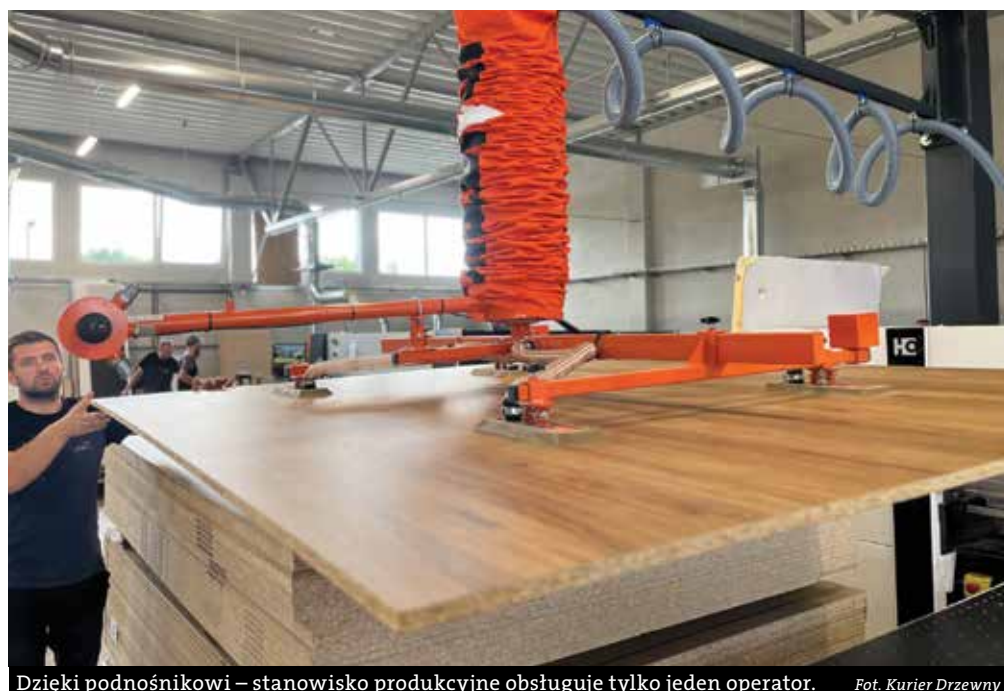
płyty wymagało dwóch osób, teraz jedna osoba może obsłużyć do 50 płyt dziennie. Urządzenie działa na zasadzie siły próżniowej, utrzymując materiał o wadze do 150 kg, co znacząco ogranicza ryzyko uszkodzeń i przyspiesza produkcję. - Praca jest dzięki temu lżejsza i bardziej komfortowa, co przekłada się na lepsze nastawienie do codziennych obowiązków – dodaje Łukasz. Inwestycja w ID LIFTING jest również korzystna finansowo – szacowany czas zwrotu wynosi półtora roku, biorąc pod uwagę oszczędności wynikające z mniejszego zaangażowania dodatkowych pracowników i zmniejszenie strat materiałowych.

Nowoczesny park maszynowy: HOMAG S300, HOLZHER i ALTENDORF F45

W ślad za ergonomicznymi rozwiązaniami SOBART rozwija także park maszynowy. Najnowszym nabytkiem jest piła panelowa HOMAG S300, która uzupełnia dotychczasowy zestaw maszyn obejmujący piłę panelową i okleinarki HOLZHER

Kluczowe korzyści z inwestycji w ID LIFTING

- 1. Zwiększona ergonomia pracy** – ciężkie płyty meblowe są przenoszone bez wysiłku fizycznego, co znacząco odciąża operatorów i poprawia komfort pracy.
- 2. Zmniejszenie zapotrzebowania na siłę roboczą** – wcześniej do przeniesienia jednej płyty potrzebne były dwie osoby, obecnie wystarczy jeden operator, co pozwala lepiej gospodarować zasobami ludzkimi.
- 3. Wyższa wydajność produkcji** – jeden pracownik może obsłużyć nawet do 50 płyt dziennie, co znacząco przyspiesza proces przygotowania materiału do obróbki.
- 4. Ograniczenie ryzyka uszkodzeń materiału** – transport przy użyciu siły próżniowej minimalizuje ryzyko obtłuczeń, zarysowań czy upadków płyt.
- 5. Mniejsze ryzyko urazów pracowników** – eliminacja konieczności dźwigania ciężkich elementów (do 150 kg) zmniejsza obciążenie kręgosłupa i ryzyko wypadków przy pracy.
- 6. Oszczędności finansowe** – redukcja kosztów związanych z zatrudnianiem dodatkowych osób do załadunku oraz mniejsza ilość strat materiałowych.
- 7. Szybki zwrot z inwestycji** – szacowany okres amortyzacji urządzenia wynosi około 1,5 roku, co czyni zakup rozwiązaniem opłacalnym i przyszłościowym.
- 8. Lepsza organizacja produkcji** – dzięki ID LIFTING praca stała się bardziej płynna, przewidywalna i zoptymalizowana.



Dzięki podnośnikowi – stanowisko produkcyjne obsługuje tylko jeden operator.

Fot. Kurier Drzewny



Praca z urządzeniem jest płynna i bezproblemowa.

Fot. Kurier Drzewny



W zakładowej hali pracują okleiniarki marki Holzher.

Fot. Kurier Drzewny



Pilarka Altendorf F45 zapewnia solidną jakość obróbki.

Fot. Kurier Drzewny

oraz pilarkę ALTENDORF F45. - Piła HO-MAG S300 jest większa niż poprzednie, z dużymi stołami, co pozwala na cięcie na pasy bez przepychania płyt. System sterowania pokazuje dokładne ustawienia wprowadzone przez biuro, a ja tylko ustawiam płytę i wciskam start – mówi Łukasz Pakuła. Dzięki tym urządzeniom praca staje się bardziej komfortowa i precyzyjna, a powtarzalność cięcia elementów pozwala utrzymać wysoką jakość produkcji. Okleiniarki HOLZHER, jedna starsza, druga roczna, doskonale uzupełniają park maszynowy, zapewniając sprawną produkcję elementów meblowych na wymiar.

Plany rozwoju i przyszłość

Jak powiedział mi Łukasz Bartkowiak, współwłaściciel SOBART, firma planuje dalszą automatyzację, w tym zakup centrum obróbczego CNC, które będzie

umożliwowało nestowanie, frezowanie i wiercenie.

Obecnie obróbka blatów kuchennych odbywa się ręcznie, jednak w planach jest wprowadzenie rozwiązań zautomatyzowanych.

Firma stawia na kooperację z lokalnymi firmami przy produkcji klejonek, blatów drewnianych i schodów, skupiając się na tym, co robi najlepiej i pozostawiając wybrane usługi specjalistom.

SOBART łączy doświadczenie stolarzy z nowoczesnymi rozwiązaniami technologicznymi, inwestując zarówno w ergonomiczne urządzenia jak ID LIFTING, jak i w rozbudowę parku maszynowego. Firma stawia na wysoką jakość, terminowość oraz dobre relacje z klientami i dostawcami, a rozwój i automatyzacja procesów produkcyjnych pozwala jej utrzymać pozycję lidera w lokalnej branży meblarskiej.



Siedziba firmy SOBART będzie oficjalnie otwarta już we wrześniu br.

Fot. Kurier Drzewny



Piła panelowa Holzher pracuje z powodzeniem w firmie SOBART już kilka lat.

Fot. Kurier Drzewny



Na zdjęciu – okleiniarka Holzher AURIGA w kompaktowej wersji.

Fot. Kurier Drzewny

REKLAMA

Manipulatory podciśnieniowe do przenoszenia płyt

Podciśnieniowy manipulator pozwala jednemu operatorowi samodzielnie, bezpiecznie i wygodnie przenosić ładunek o wadze do 315 kg. Dodatkowo urządzenie może być wyposażone w moduł pochylenia.



Zapraszamy do naszego salonu pokazowego, gdzie można zobaczyć i przetestować urządzenia na żywo!

www.id-lifting.pl
info@id-lifting.pl

**ID LIFTING**