

Manipulatory podciśnieniowe pozwalają wyeliminować

PRZENOSZENIE PŁYT | Ludzie powinni pracować w komfortowych warunkach

Zainstalowany w firmie Tetris Meble manipulator MNP 150 francuskiej firmy Manupac wyposażony został w cztery prostokątne przysawki, przystosowane do przenoszenia płyt. Jego maksymalny udźwig wynosi 150 kg. Dobór odpowiedniego urządzenia, a także jego instalację oraz szkolenie pracowników obsługi przeprowadzili fachowcy z firmy ID Lifting.



Dzięki inwestycji w manipulator maszyną obsługuje jeden operator, a nie jak wcześniej – dwóch.



Urządzenie zostało zamontowane na przytwierdzonym do posadzki hali produkcyjnej specjalnym, metalowym słupie, u podstawy którego umieszczono także pompę.

TEKST I FOT. Tomasz Bogacki

Ręczny załadunek pilarki panelowej czy centrum CNC nie jest prostym i lekkim zadaniem. Na przykład arkusz płyty wiórowej o wymiarach 2070 x 2800 x 18 mm waży ponad 70 kg. Jeden pracownik w żaden sposób nie jest w stanie sprostać takiemu wyzwaniu. Jest to spory wysiłek również dla dwóch osób. Uwzględniając liczbę płyt, które trzeba podnieść i przemieścić w trakcie zmiany roboczej, niegroźnie brzmiące kilogramy zamieniają się w tony. W dłuższym czasie żaden pracownik nie jest w stanie znieść takiego obciążenia. Skutkuje ono najpierw zmęczeniem, potem pojawiają się choroby kręgosłupa czy kończyn, co przekłada się na mniejszą wydajność pracy, większe ryzyko popełnienia błędów, a w końcu nieobecność operatora spowodowaną zwolnieniem lekarskim. Biorąc pod uwagę trudności na rynku pracowników związanych z brakiem wykwalifikowanych operatorów zaawansowanych technicznie maszyn, większość firm stara się rozwiązać ten problem, instalując manipulatory podciśnieniowe.

Jeden z większych producentów
Jeszcze do niedawna w rodzinnej firmie Tetris Meble z Niwnicy niedaleko Nysy

obsługa pilarki panelowej i centrum CNC odbywała się ręcznie.

– *Produkujemy różnego rodzaju meble tapicerowane* – powiedziała **Elżbieta Frankiewicz**, właścicielka firmy. – *Nasze krzesła, fotele, sofy, zestawy wypoczynkowe czy łóżka stanowią wyposażenie wielu restauracji, hoteli i biur w Niemczech, Francji, Anglii i Holandii. Wszystkie meble robione są na konkretne zamówienia, a większość z nich to wyroby nietypowe, na wymiar. Nie mamy więc czegoś takiego jak stany magazynowe. Z naszymi klientami współpracujemy od lat, znamy się, wiemy, jakie mają oczekiwania, a oni wiedzą, że można nam zaufać.*

Firma powstała w 2005 r. i przechodziła wszystkie fazy rozwoju. Na początku był to niewielki zakład rzemieślniczy w Prusinowicach, w budynku o powierzchni 100 m², zatrudniający kilka osób. W 2008 r. firma przeniósł się do Wyszkowa Śląskiego, gdzie powstała już stolarnia, a zatrudnienie wzrosło do 20 osób. Produkcja polegała na tapicerowaniu i pakowaniu, a stelaże i szycie były wykonywane przez firmy zewnętrzne. Już w 2012 r. firma podwoiła zatrudnienie. W kolejnych latach uruchomiono szwalnię i lakiernię. Tym samym fabryka stała się jednym z większych

producentów mebli tapicerowanych w województwie opolskim.

Pod koniec 2018 r. miała miejsce kolejna przeprowadzka do Niwnicy, gdzie powstała nowa hala produkcyjna połączona z kompleksem biurowym.

– *Obecnie zatrudniamy 80 osób, a produkowane przez nas meble powstają od początku do końca w zakładzie w Niwnicy* – stwierdziła **Elżbieta Frankiewicz**. – *Posiadamy własną stolarnię, gdzie wykonywane są stelaże, szwalnię i lakiernię. W nowej lokalizacji znalazło się też miejsce na nowoczesne maszyny, jak pilarka panelowa Gabbiani czy centrum Busellato ze stołem rastrowym. Na samym początku działalności pracowaliśmy na klasycznych maszynach stolarskich, jak pilarki taśmowe, tarczowe itp. Większość z nich mamy do dziś, a elementy do niektórych zamówień nadal wycinane są na taśmówkach.*

Inwestycja przede wszystkim pod kątem pracowników

Nowa pilarka panelowa i centrum obróbcze zainstalowane zostały blisko siebie, dzięki czemu pracownicy je obsługujący mogli pomagać sobie podczas załadunku. Nie było to jednak komfortowe rozwiązanie, ponieważ powodowało przerwy

w pracy, a co za tym idzie – zmniejszenie wydajności. Kupując dwie drogie maszyny, właścicielka zakładała, że będzie mogła produkować więcej, szybciej i lepiej. Najślabszym ogniwem okazał się jak zwykle człowiek i aby temu zaradzić, konieczna okazała się kolejna inwestycja – w manipulator francuskiej firmy Manupac.

– *Od sierpnia tego roku obydwie maszyny obsługuje manipulator podciśnieniowy dostarczony przez firmę ID Lifting z Długoleki koło Wrocławia* – poinformowała **Elżbieta Frankiewicz**. – *Jest to inwestycja przede wszystkim pod kątem pracowników. Przyznam się, że nie przeliczałam tego na pieniądze, na konkretny zysk. Zyskiem jest to, że maszyną obsługuje jeden operator, a nie jak wcześniej, kiedy pomagać musiał mu drugi człowiek, opuszczając w tym czasie swoje stanowisko pracy.*

Zainstalowany w firmie Tetris Meble manipulator MNP 150 francuskiej firmy Manupac wyposażony został w cztery prostokątne przysawki, przystosowane do przenoszenia płyt. Jego maksymalny udźwig wynosi 150 kg. Dobór odpowiedniego urządzenia, a także jego instalację oraz szkolenie pracowników obsługi przeprowadzili fachowcy z firmy ID Lifting. Od wielu lat działa ona w branży urządzeń

transportu bliskiego, dostarczając klientom w całej Polsce sprzęt do podnoszenia i przenoszenia różnych ładunków. Są to ergonomiczne, funkcjonalne, bezpieczne i wydajne rozwiązania, będące nieocenionym wsparciem w różnych procesach technologicznych. Jednak najważniejszą ich zaletą jest fakt, że pozwalają one wyeliminować ciężką, ręczną pracę.

– *Ludzie powinni pracować w komfortowych warunkach, a nie dźwigać płyty i w następstwie tego chorować* – zauważyła **Elżbieta Frankiewicz**. – *Mamy bardzo dobrego operatora CNC, który po pewnym czasie ręcznego załadunku zaczął mieć problemy z kręgosłupem. Dlatego zdecydowałam, że kupimy manipulator podciśnieniowy. Zebrałam kilka ofert, rozmawiałam z właścicielami firm, gdzie takie urządzenia pracują i w efekcie zdecydowałam się na ten model. Nie stać mnie na dodatkowego pracownika, który będzie pomagał przy załadunku maszyn, więc od pracy odrywany był operator, który w tym czasie mógł zrobić więcej na swoim stanowisku. Pilarka i centrum stoją obok siebie, więc manipulator obsługuje obydwie maszyny. Pracownicy są zadowoleni, a obsługa urządzenia jest bardzo prosta i nie wymagała długiego szkolenia.*

REKLAMA

Manipulatory podciśnieniowe idealne rozwiązanie dla przemysłu drzewnego



- udźwig do 315 kg
- moduł pochylania
- wersja nierdzewna
- bezpieczeństwo
- ergonomia

ID LIFTING



www.id-lifting.pl
info@id-lifting.pl
+48 71 30 70 123

Zapraszamy do salonu pokazowego, gdzie można przetestować nasze urządzenia!

ciężką, ręczną pracę



Krzeseła, fotele, sofy, zestawy wypoczynkowe czy łózka produkowane w Tetris Meble są sprzedawane w Niemczech, Francji, Anglii i Holandii.

Nowoczesne rozwiązania gwarantują obniżenie kosztów

Produkowane przez firmę Manupac manipulatory podciśnieniowe to dynamiczne urządzenia służące do przenoszenia ładunków, gdzie podciśnienie generowane jest przez suchą pompę próżniową. Mogą być one podwieszane na żurawikach lub suwnicach, zapewniając optymalną ergonomię stanowiska pracy. Do sterowania urządzeniem wykorzystywana jest intuicyjna manetka, a w niektórych wersjach dźwignia.

Produkowane są oczywiście w wersjach różniących się wysokością podnoszenia, która może dochodzić do 2,5 m, i maksymalnym udźwigniem osiągniętym wartość 315 kg.

Specyfika miejsca pracy w firmie Tetris Meble, czyli instalacja dwóch nowych maszyn obok siebie zdeterminowała sposób montażu manipulatora MNP 150. Został on zamontowany na przytwierdzonym do posadzki hali produkcyjnej specjalnym, metalowym słupie, u podstawy którego umieszczono także pompę próżniową.

Urządzenie sterowane jest za pomocą manetki i wyposażone zosta-

ło w odsadzony uchwyt, potocznie zwany „rączką”.

Sprawia to, że jego obsługa jest jeszcze bardziej komfortowa. Bardzo prosta obsługa wymaga jedynie krótkiego przeszkolenia sprowadzającego się do opanowania umiejętności doboru, oszacowania wartości podciśnienia do poszczególnych desek. Praktycznie po jednym dniu pracy wszystkie operacje wykonywane są rutynowo.

Według obliczeń wykonanych przez firmę ID Lifting, a popartych wieloletnim doświadczeniem, amortyzacja manipulatora następuje maksymalnie w okresie dwóch lat. Oznacza to, że koszt utrzymania na tym stanowisku jednego, dodatkowego pracownika jest równy kosztowi inwestycji w urządzenie.

– *Produkcja w obecnych realiach rynkowych, szczególnie po zastoju spowodowanym pandemią, wymaga ciągłego kalkulowania kosztów – zauważyła Elżbieta Frankiewicz.*
– *Tylko inwestycje w nowoczesne rozwiązania gwarantują obniżenie kosztów. To, że funkcjonujemy, jest najlepszym dowodem na to, że stosujemy się do tej zasady.* ●

TXT
+ FOTO

REKLAMA



Zapraszamy do spotkania na naszym stoisku podczas targów

DREMA
PAWILON 5, STOISKO 14

Spotkajmy się i porozmawiajmy o naszych maszynach.
Wspólnie znajdziemy optymalne rozwiązanie dla Ciebie!

Maciej Olszewski



PRZEDSTAWICIEL NA POLSKIM RYNKU FIRMY

INTOREX
woodworking
machinery

centra obróbki CNC do drewna
tokarki CNC do drewna
technologie do drewna

TECHNODREWNO SP. Z O.O.
UL. OBORNICKA 229
60-650 POZNAŃ
KOM. 602 709 928
TEL. + 48 61 847 34 50

WWW.TECHNODREWNO.PL